

# Цилиндрические тензодатчики К-С-18М

НПИ от 50кг до 5 тонн

Возможно исполнение:

- высокотемпературное (Т)

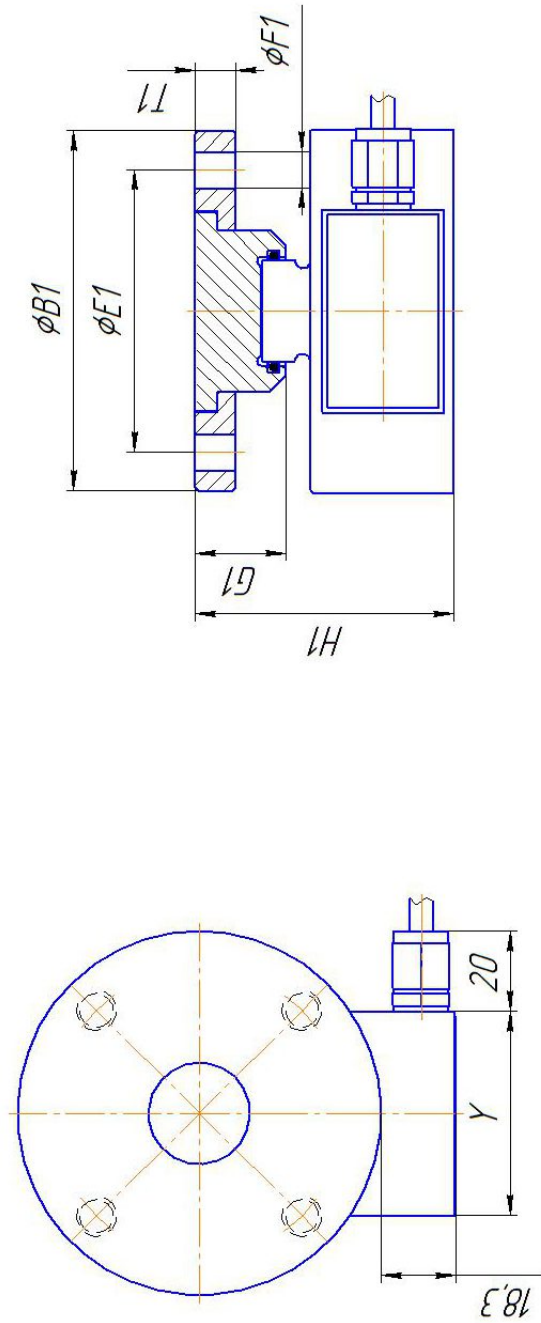
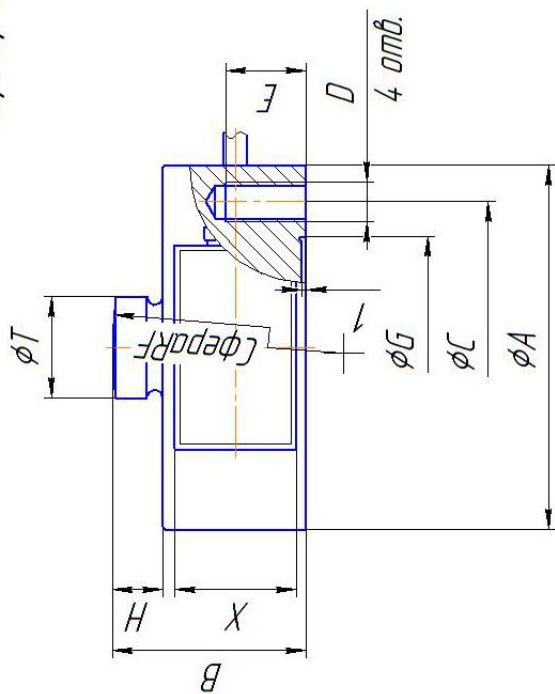


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Рабочий коэффициент передачи (РКП) 0,05-1т/2-3т | 2,0 ±0,005/2,0±0,002мВ/В |
| Класс точности (по ГОСТ 30129)                  | С1                       |
| Вид преобразуемой силы                          | сжатие                   |
| Число поверочных интервалов                     | 1000                     |
| Начальный коэффициент передачи (НКП)            | 2,5% от РКП              |
| Входное сопротивление                           | 400 ± 20 Ом              |
| Выходное сопротивление                          | 352 ± 3 Ом               |
| Сопротивление изоляции                          | ≥5000 МОм                |
| Диапазон рабочих температур                     | от -30 до +50°С          |
| Допустимая перегрузка (не более 1 часа)         | 125% от НПИ              |
| Разрушающая перегрузка                          | 200% от НПИ              |
| Рекомендуемое напряжение питания                | от 5 до 12В              |
| Максимальное напряжение питания                 | 15 В                     |
| Степень защиты (по ГОСТ 14254)                  | IP 67                    |
| Материал корпуса датчика                        | легированная сталь       |
| Длина кабеля 0,05/2-5т                          | 3 м                      |
| Вес тензодатчика 50-200кг/500кг-1т/2-3т         | 1,2/1,25/2,52кг          |
| Описание элементов крепления                    | опорная чашка            |

**НПИ: 50; 100; 200; 500 кг; 1; 2; 3; 5 т**

К-С-18М  
0,05; 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 3; 5 Т



| НПМ, Т                 | А  | В  | В1 | С  | Д   | Е  | Е1 | F   | F1 | G  | G1 | H    | H1 | T  | T1 | X  | Y  |
|------------------------|----|----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|
| 0,05; 0,1; 0,2; 0,5; 1 | 50 | 30 | 89 | 42 | M5  | 7  | 70 | 60  | 9  | 34 | 21 | 7    | 46 | 13 | 10 | 20 | 35 |
| 2; 3; 5                | 90 | 48 | 89 | 70 | M10 | 12 | 70 | 100 | 9  | 55 | 21 | 12,5 | 64 | 25 | 10 | 30 | 50 |